BBVerpackungsmaschinen

Продажа • Сервис • Консультации

BBVerpackungsmaschinen GmbH

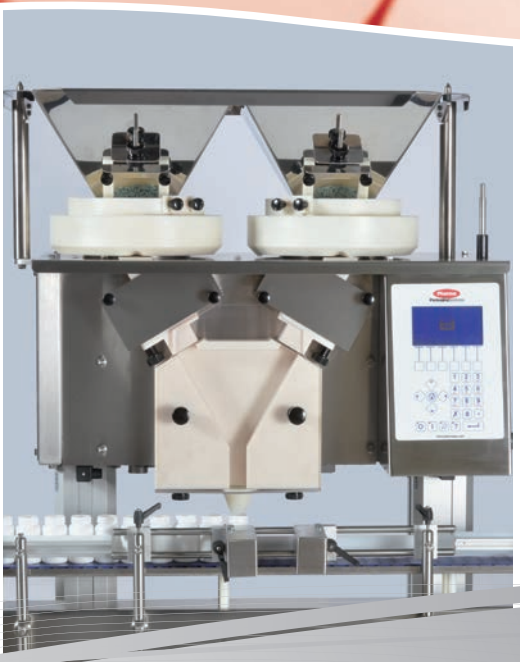
Raiffeisenstraße 19
72631 Aichtal
Германия

Тел.: + 49 7127 57997
Факс: + 49 7127 57146
Эл. почта: bbv@bbverpackungsmaschinen.de
Интернет: www.bbverpackungsmaschinen.de

Pharma Packaging Systems Ltd

Интернет: www.pharmaps.com

Pharma
Packaging Systems



Решения в области фармацевтических систем

Vitacount 8-1 / 12-1

Компания Pharma Packaging Systems была основана и стала мировым лидером по проектированию и производству электронных счетных систем. Имея за плечами более 50 лет совмещенного опыта, технология основывается на твердых практических знаниях, при этом привлекая новые развития в области программных и аппаратных средств. Системы Pharmacount 8-1/12-1 являются более низкими по цене решениями для электронных устройств подсчета таблеток, при этом объединяя в себе проверенную технологию подачи продукта и последние достижения в области электронных систем управления, и включают в себя восемь или двенадцать линейных вибрационных питающих лотка и высокоскоростные инфракрасные счетные головки.

Характеристики Vitacount 8-1/12-1

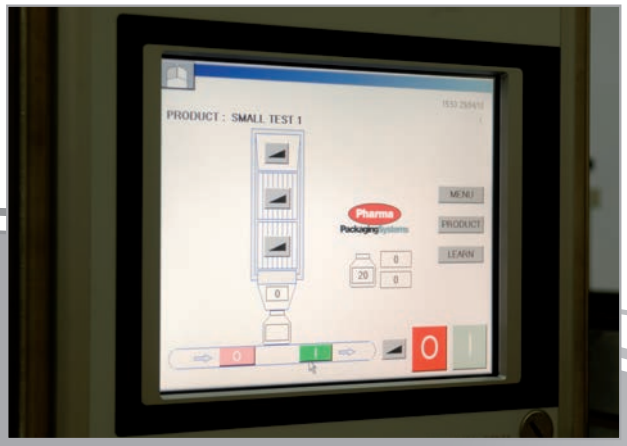
- До 65 бутылок в минуту
- Высокоскоростные инфракрасные датчики счета
- Система управления на основе микропроцессора
- Система управления с сенсорным экраном
- Новейшая конструкция cGMP
- Встроенное удаление осколков и пыли
- Доступна полная документация по аттестации функционирующего оборудования

Трехподдонный формат позволяет поступательно управлять продуктом от насыпной партии до отдельных продуктовых линий и легко снимать контактные части без использования инструментов. Система удаления пыли позволяет отфильтровывать пыль.

Панель управления с сенсорным экраном дает возможность легкого доступа к параметрам машины и продукта, и обеспечивает оператору хорошее обозрение всего фасовочного процесса. Каталог продуктов может хранить до 1000 различных настроек и обеспечивает быстрый вызов из памяти как параметров продукта, так и машины.

Система обладает четырьмя уровнями безопасности, чтобы операторы, инспекторы и инженеры могли иметь различные права доступа, и система могла быть полностью заверена, и в наличии имелся бы полный комплект документации.

Высокоскоростные инфракрасные датчики, сканирующие со скоростью 34,000 раз в секунду, отвечают за высокую точность счета всех таблеток и капсул, а также прозрачных мягких и жестких желатиновых оболочек. Эти датчики последнего поколения имеют собственные встроенные микропроцессоры, которые автоматически анализируют и регулируют точку начала отсчета во время производства, компенсируя пыль, влажность и температуру, когда необходимо. Эти микропроцессоры также обеспечивают, что датчики счета всегда работают с оптимальном производительностью и в результате этого не требуют регулярной калибровки. Таким образом данных фактор решает вопрос затрат на техобслуживание, связанных с такой эксплуатацией. Счетные головки невосприимчивы к пыли и будут считать продукт с высокой точностью, начиная с размера в 2.5 мм.



Управление системой конвейеров и отбраковки конфигурируется из системы управления для осуществления общего контроля процесса и сохранения и распечатки статистических данных, если необходимо.

Прозрачный передний лоток обеспечивает отличную видимость процесса счета и группирования партий, что дает преимущества при наладке машины, а телескопический лоток, в свою очередь, позволяет заполнять бутылки различной высоты, не поднимая всю машину.

Датчики очереди управляют процессом фасовки и, где установлена, система отбраковки будет отслеживать бутылку и подтверждать ее удаление с линии.

Pharmacount 12-2 / 24-4

Системы Pharmacount 12-2 / 24-4 объединяют в себе проверенную технологию подачи продукта и последние достижения в области электронных систем управления, и включают в себя двенадцать или двадцать четыре линейных вибрационных питающих лотка и высокоскоростные инфракрасные счетные головки.

Характеристики Pharmacount 12-2 / 24-4

- До 160 бутылок в минуту
- Новейшая конструкция cGMP
- Система управления на базе ПК с сенсорным экраном
- Встроенная система удаления осколков и пыли
- Доступна полная документация по аттестации функционирующего оборудования
- Органы управления в соответствии с 21 CFR часть II

Использование бесформатных вибролотков для подачи продукта позволяет достичь оптимального контроля и скорости продукта, причем продукт точно и последовательно регулируется датчиками лотка бункера, которые непрерывно следят за уровнем продукта в питающих лотках и соответственно включают и выключают загрузочное устройство бункера. Каждый элемент системы подачи может управляться индивидуально, чтобы каждый раз обеспечить идеальную наладку.

Система Pharmacount "Flexifill", которая является стандартом как на 12-2, так и на 24-4, позволяет добиться оптимальной конфигурация для любой комбинации упаковки и продукта. Flexifill позволяет пользователю эксплуатировать систему с уловителями, чтобы группировать в них более мелкие количества и загружать в бутылку за один сброс. Этот метод позволяет продолжать счет во время индексации бутылок и достичь более высоких скоростей. Со своим открытым передним лотком счетные и группировочные операции хорошо видны, позволяя оптимизировать параметры максимальной скорости, при этом обеспечивая абсолютный контроль и точность.

HMI (человеко-машинный интерфейс) представляет собой цветной сенсорный экран на базе ПК, работающий во вложенной в Windows XP среде. HMI обеспечивает прямое, интуитивное управление и позволяет получать данные через распечатку или скачивание, используя внешний USB порт. HMI доступен с двумя уровнями контроля для стандартных кодов доступа или полного логина и авторизации в соответствии с 21 CFR часть II. Программное обеспечение CFR позволяет вести полный журнал регистрации событий и электронный учет работы системы.

Высокоскоростные инфракрасные датчики, сканирующие со скоростью 34,000 раз в секунду, отвечают за высокую точность счета всех таблеток и капсул, а также прозрачных мягких и жестких желатиновых оболочек. Эти датчики последнего поколения имеют собственные встроенные микропроцессоры, которые автоматически анализируют и регулируют точку начала отсчета во время производства, компенсируя пыль, влажность или температуру, когда необходимо. Эти микропроцессоры также обеспечивают, что датчики счета всегда работают с оптимальном производительностью и в результате этого не требуют регулярной калибровки.

Таким образом данных фактор решает вопрос затрат на техобслуживание, связанных с такой эксплуатацией. Счетные головки невосприимчивы к пыли и будут считать продукт с высокой точностью, начиная с размера в 2.5 мм.

Все контактирующие части сконструированы таким образом, чтобы их могли быстро снять без инструментов операторы, нежели инженеры. Полную разборку можно выполнить за считанные минуты, открывая все поверхности для протирания.

Pharmacount 24-4 в принципе является сдвоенной версией 12-2 со всеми теми же характеристиками и преимуществами, но с двоекратным потенциалом скорости. Два счетчика 12-2 сконфигурированы на единой раме с одним сенсорным экраном HMI.

В конфигурации с двойным счетверенным конвейером Pharmacount 24-4 способен на скорости до 160 бутылок в минуту в зависимости от требуемого продукта и количества.

Электронные контрольные счетчики таблеток

Vericount является последним достижением при контроле отсчета и специально разработан для управления текущими процессами и верификации упаковочных линий промышленного масштаба. Vericount пригоден для таблеток и капсул любой формы без замены частей и может проверять партии размером до 9,999 таблеток. Отсчет выполняется двумя сверх скоростными инфракрасными датчиками, при чем каждая партия пересчитывается дважды за один проход. После проверки у оператора есть возможность распечатать данные для хранения с документацией по учету производства.

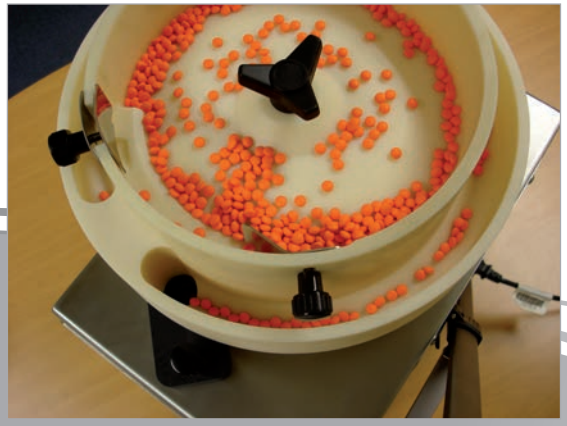
Характеристики Vericount

- Отсчитываются все типы продуктов, отсутствуют форматные части
- Новейшая конструкция cGMP
- Высокоскоростные инфракрасные датчики
- Микропроцессорное управление
- Возможность печати для быстрого получения отчетов
- Доступна полная документация по утверждению

Vericount обладает системой управления на основе микропроцессора, панелью управления с мембранными кнопками и ЖК дисплеем для простого изменения параметров оператором. Все параметры и настройки машины защищены паролем, где это требуется для контроля за доступом. Система может хранить 1000 кодов продуктов для быстрого вызова параметров из памяти. Функция обучения системы позволяет выполнять автоматическую настройку счетных датчиков, чтобы отслеживать сдвоенные таблетки, части таблеток и пыль.

Узел Vericount доступен в виде простого комплекта дооборудования, который позволит системе отсчитывать партии заданного количества (1-9999). Этот комплект модернизации включает в себя узел пропуска таблеток, который располагается между блоком счетных головок и бутылочным лотком. При достижении целевого количества пропуск закрывается и подает питающему устройству сигнал остановиться. Как только наполненная бутылка сменяется, оператор повторно запускает процесс, и цикл продолжается. Это компактное решение предлагает много возможностей, включая отсчет в порционные пакетики и автоматизированное применение в фармакологии.

Для получения дополнительной информации по Vericount или любому другому электронному счетчику в серии Pharmacount, пожалуйста, свяжитесь с нами по эл. почте sales@pharmaps.com, и мы пришлем вам полные электронные брошюры вместе с подробным предложением.



Pharmacount 2-2

Pharmacount 2-2 является электронной системой отсчета таблеток низкого объема с микропроцессорной системой управления. С использованием двух питающих вибролотков для регулировки м подачи таблеток сверхскоростным инфракрасным датчикам счета счетчик рассчитан на надежный и высокоточный отсчет и фасовку таблеток в бутылки со скоростью до 2,500 таблеток в минуту. Система Pharmacount 2-2 очень разнообразна и может отсчитывать все виды таблеток и капсул без смены частей.

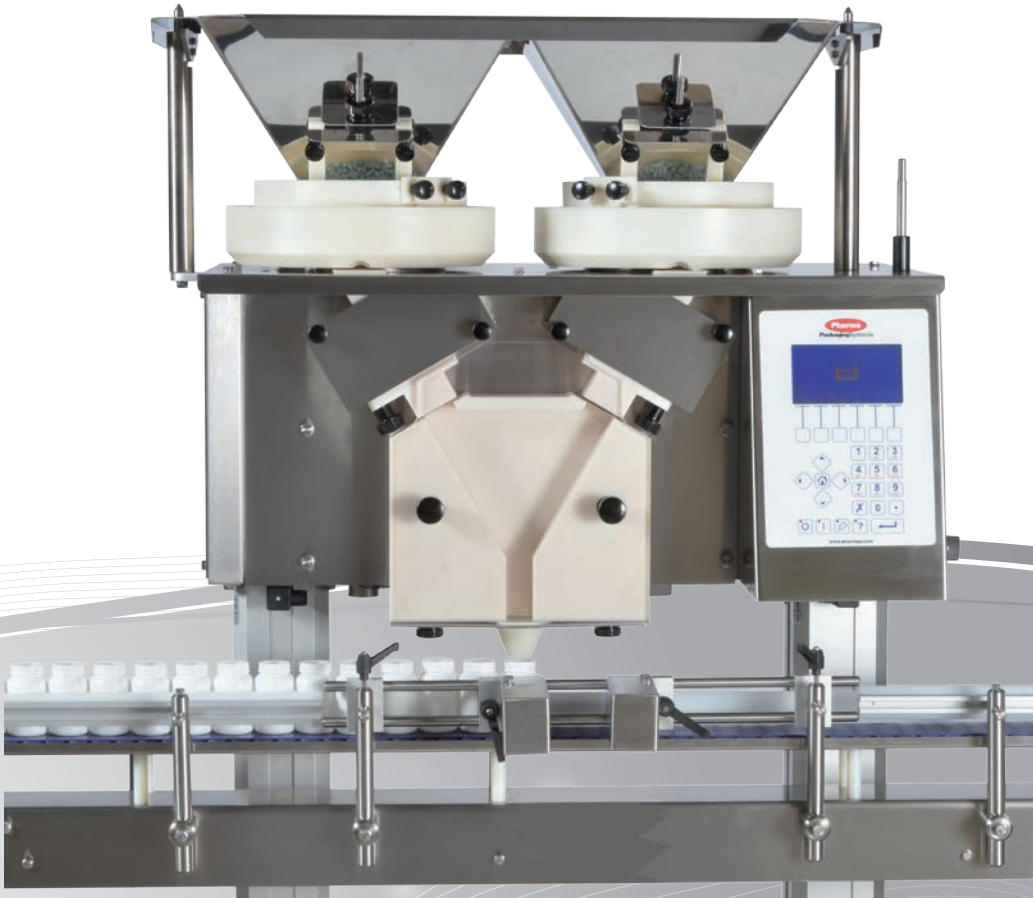
Pharmacount 2-2 имеет микропроцессорную систему управления и панель с мембранными кнопками и ЖК дисплеем для быстрого изменения параметров оператором. Параметры и настройки машины защищены паролем, где это требуется для контроля за доступом. Система может хранить 1000 кодов продуктов для быстрого вызова параметров из памяти. Задаваемые параметры включают тип продукта, показатель предварительного подсчета; общее требуемое количество и скорость подачи таблеток. Pharmacount 2-2 можно также настроить для счета двух различных продуктов одновременно с разным целевым количеством для каждого продукта, при этом обеспечивая полный контроль и точность.

Также доступен Pharmacount 2-2 Auto, который является системой на основе конвейера с моторизированным подъемным узлом, позволяющим фасовать бутылки различной высоты. Бутылки подаются к счетчику конвейером, и пневматическая система индексации синхронизируется с системой управления, чтобы проиндексировать пустые бутылки в счетчике и расфасовать их.

Pharmacount 2-2 можно полностью валидировать, делая систему идеальной для мелких партий, где необходимы более низкие объемы или скорости, при этом не жертвуя качеством или технологией.

Характеристики Pharmacount 2-2

- Все типы продуктов отсчитываются со скоростью до 2,500 шт./мин.
- Новейшая конструкция cGMP
- Высокоскоростные инфракрасные датчики
- Микропроцессорное управление
- Доступно автоматическое обновление машины
- Доступна полная документация по аттестации функционирующего оборудования



Pharmalift

Компания Pharma Packaging Systems была основана и стала мировым лидером по проектированию и производству электронных систем отсчета таблеток. Имея за плечами более 50 лет совмещенного опыта, технология основывается на твердых практических знаниях, при этом привлекая новые развития в области программных и аппаратных средств. PharmaLift является идеальным загрузочным устройством для объединения с машинами для подсчета таблеток или блистерными машинами.

Pharmalift предоставляет навалочные бункеры большого объема на уровне оператора, который будет по требованию подавать продукт в фасовочную машину. Система управления на основе сенсорного экрана / ПЛК позволяет оптимизировать скорость вибрационной загрузки для каждого продукта, осуществлять функцию пуска и остановки, а также отображает состояние машины и любые сигналы тревоги.

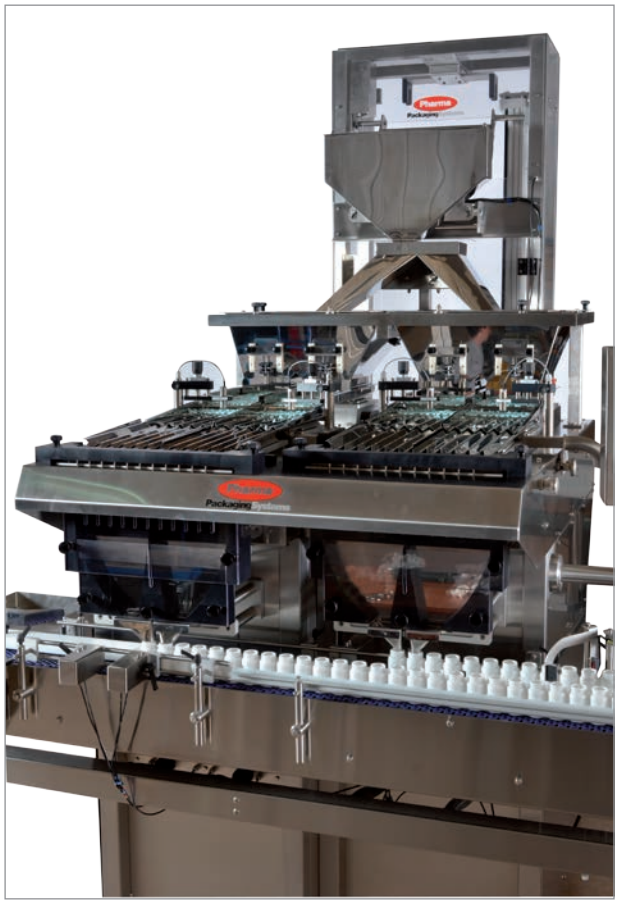
Характеристики Pharmalift

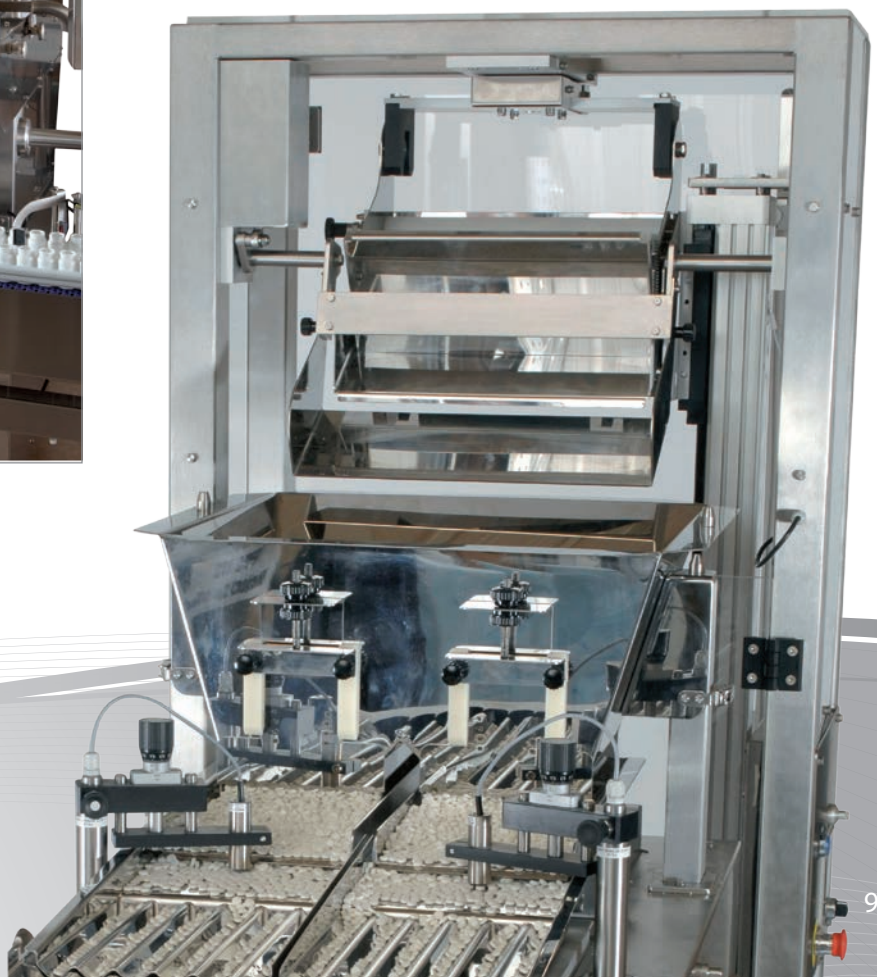
- Большой продуктовый бункер на низкой высоте
- Минимальное количество контактирующих частей для быстрой чистки
- Нет форматных частей
- Различные возможности конфигурации
- Загружает счетчики или блистерные машины
- Сенсорный экран / система управления на основе ПЛК
- Новейшая конструкция cGMP
- Встроенное удаление осколков и пыли
- Полная документация по аттестации функционирующего оборудования

Устройства подачи таблеток

Линейный вибрационный привод подает продукт через перфорированную секцию, чтобы удалить пыль и осколки, перед тем как передать продукт в ковш подъемника. Когда ковш наполнен продуктом до правильного уровня, он поднимается пневматическим бесштоковым цилиндром.

Когда ковш занимает свое положение у фасовочной машины, он останавливается и ожидает сигнала вызова от головной машины. При получении сигнала лоток выдвинется к бункеру машины, и заслонка ковша откроется, чтобы высвободить продукт. Этот цикл будет продолжаться, пока требования фасовочной машины не будут выполнены.





Услуги Pharma

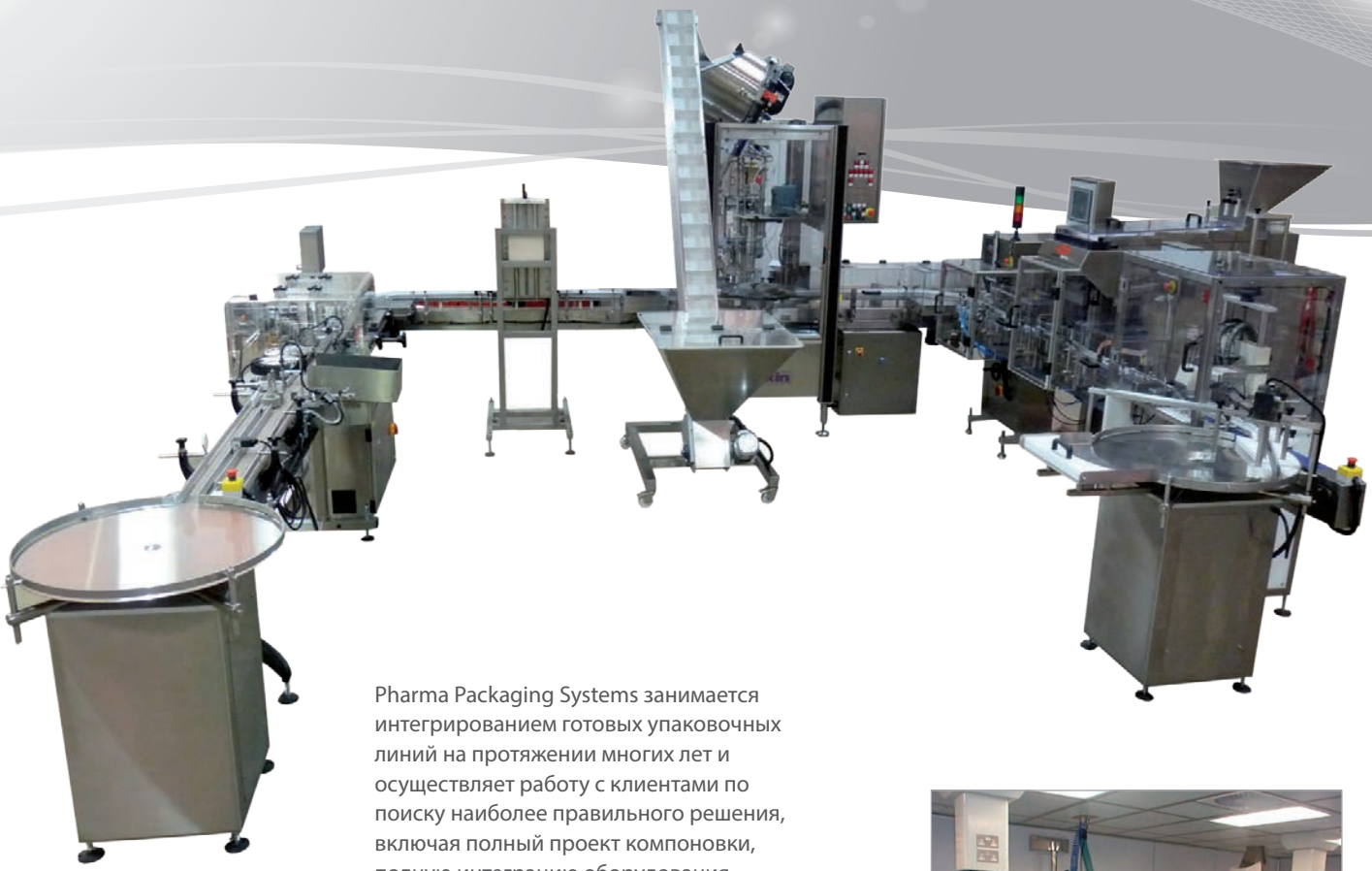
Не смотря на то, что основная деятельность компании Pharma Packaging сфокусирована на оборудовании для отсчета таблеток, PPS заработал свою репутацию на решениях для индивидуальных фармацевтических назначений, а также как специалист по объединению целых линий в целях обеспечения полных упаковочных линий под ключ. В этом отношении PPS учитывает все аспекты проекта с полным руководством и ответственностью за целые упаковочные линии, включая поддержку и послепродажное обслуживание.

PPS производит 2 системы очистки бутылок для установки в упаковочные линии, одна с простым деионизированным воздушным душем и вакуумом/продувкой, и одна более скоростная система с полным переворотом бутылки для очистки как стеклянных, так и пластиковых бутылок.

Дополнительные виды деятельности

- Машины для очистки бутылок
- Счетчики порционных мешочков/счетчики специального применения
- Устройства вкладки осушителя/хлопка
- Машины по индукционной заварке/этикетированию/упаковке в картонную тару
- Полная интеграция и синхронизация
- Полный сервис по документации

PPS имеет серию устройств отсчета таблеток, годных для установки в оборудование, работающее с порционными пакетиками, предлагая скорости до 240 упаковок в минуту и гибкость как для симплексного, так и дуплексного применения. Все системы полностью интегрированы с машиной для порционных пакетиков и, благодаря этому, такое решение полностью синхронизировано.



Pharma Packaging Systems занимается интегрированием готовых упаковочных линий на протяжении многих лет и осуществляет работу с клиентами по поиску наиболее правильного решения, включая полный проект компоновки, полную интеграцию оборудования третьих поставщиков, предоставление полной документации, а также полную установки, сдачу линии в эксплуатацию и ответственность за нее. Поставляемые линии являются очень гибкими и современные виды применения включают линии для клинических исследований, среднескоростные линии высокой гибкости, а также высокоскоростные решения с системами в конце производственного цикла.